

58	· IGRF Bremen	2021-2022	Erweiterung von Farb- und Lack-Dosiereinrichtungen mit Siemens S1500, TP2200 ua. unter TIA V15.1 vorwiegend in SCL
57	· Handke Industrietechnik Lilienthal	2020	Erweiterung von Stoßfänger-Montage-Einrichtungen (VW) mit Siemens ET200-S1500 TP900 TP700 unter TIA V16
56	· ZX-Club	2019-2020	Programmierung mobiles Diagnosegerät für Motor-,Getriebe-, Klima-Steuergeräte Nissan Z-Reihe mit C++
55	· Handke Industrietechnik Lilienthal	2019	Erweiterung von Stoßfänger-Montage-Einrichtungen (VW) mit Siemens S7-313 TP900 TP700 unter TIA V14
54	· Handke Industrietechnik Lilienthal	2018-2019	Programmierung, IBN einer Prüfeinrichtung (Rundtakter) für Miele Haushaltsgeräte mit Siemens S1500 unter TIA V15
53	· Handke Industrietechnik Lilienthal	2018	Programmierung, IBN einer Dreh- und Schwenkstation für Bad-Produkte mit Siemens LOGO! unter SoftComfort V8.2
52	· Handke Industrietechnik Lilienthal	2018	Erweiterung, IBN (in Tuscaloosa,AL,USA) zweier Rundläufe für Pkw-Stoßfänger-Montage mit ET200S-1500 unter TIA V15
51	· Bremer Werk für Montagetechnik	2018	Programmierung, IBN einer mobilen Be- und Entladestation für Pharma-Produkte mit ET200S-1500 unter TIA V14
50	· Bremer Werk für Montagetechnik	2017	IBN einer mit Kuka-Robotern und Prinzing-Maschinen automatisierten Prod.linie für Abluftkanalrohre mit S1500 unter TIA V14
49	· Bremer Werk für Montagetechnik	2017	Programmierung, IBN einer Tray-Fördertechnik auf ferngesteuertem Lynx-Roboter mit S1200 unter TIA V13
48	· SEGNO Bremen	2016	Programmierung einer frei-parametrierbaren Kälte-Aggregat-Steuerung mit S7-400 unter SCL
47	· Mülldeponie Sachsenhagen	2016	Umsetzung des SPS-Programmes der AEG A250 auf S7. Programmierung eines AKFtoStep7-Compilers mit VB.
46	· Bosch Lenksysteme Bremen	2015	Produktionsbegleitung an Fertigungslinie für Lenksäulen (Audi)
45	· Bosch Lenksysteme Bremen	2015	Programmierung Fertigungsstation für Achs-Verschiebekraft-Messung an Lenksäulen (Bosch, ehemals Nacam ZF Lenksysteme für Audi) mit S7-300 (Step7 5.5),TP27x (TIA V13) und Kraft-Weg-Mess-Systemen
44	· Nacam ZF Lenksysteme Bremen	2014	Produktionsbegleitung und Unterstützung bei Messmittelfähigkeits-Prüfungen an Fertigungslinie für Lenksäulen (Audi,Jaguar)
43	· Nacam ZF Lenksysteme Bremen	2014	Programmierung Fertigungsstation für Initialisierung und Kennfeld-Messung an Lenksäulen (Audi) mit S7-ET200,S7-300,TP17x
42	· Nacam ZF Lenksysteme Bremen	2014	Programmierung Fertigungsstation für Bedienhebel- und Achs-Montage an Lenksäulen (Jaguar) mit S7-ET200,S7-300,TP17x sowie Bosch-Schraubsystemen und Kraft-Weg-Mess-Systemen
41	· Hella Recklinghausen	2013	Optimierung Fertigungslinie Lichtmodul mit S7-300,TP
40	· Kläranlage Ahrensburg	2013	SPS-Erweiterung der Quantum (Schneider-Electric) zur Modifikation des Grundlast-,Notstrom-Schalt-Algorithmus der Motor-Aggregate
39	· Rhenus-Midgard Berne	2013	Visualisierung mit Intouch V10.0, Umstellung Profibus auf LAN, Anpassung S5
38	· inmess GmbH Bremen	2013	Programmierung Fördertechnik für Reifensitzoptimierung (Automobil) mit S7-300, TP17x
37	· J.Müller Bremen	2013	Schüttgut-Fluss-Visualisierung (Silo) mit Intouch V10.0
36	· Bremer Werk für Montagetechnik	2012	Programmierung Heckleuchten-Montagelinie (Automobil) mit S7-300, diverse Touchpanel
35	· Bremer Werk für Montagetechnik	2011	Programmierung Montagelinie für Fensterheber (Automobil) mit S7-300, TP177B
34	· Bremer Werk für Montagetechnik	2011	Programmierung,IBN Prüf- und Kalibrieranlage für Öl-Druck und –Temp.-Sensoren (Automobil,Hella,OPS+T) mit S7-300, MP277
33	· Logaer Maschinenbau	2010	Programmierung,IBN Übergeordnete Roboter-Steuerung für Leiterfertigung (Windkraftanlagen) mit S7-300, OP70
32	· Schürenstedt Schiffstechnik	2010	IBN Gangway „Norwegian Epic“ mit S7-300 in St.Nazaire, Frankreich
31	· Hella Fahrzeugkomponenten Bremen	2007-2010	Programmierung (Optimierung) von Produktionsanlagen mit je 1 bis 13 Zellen (a 1 bis 4 Stationen) mit S7-300, Mitsubishi, diverse OP,TP
30	· Videc Bremen	2007-2008	Anbindung S7-300 via GPRS an Leitrechner (aktuelle, historische Daten, spontane Alarmer), SCL-Programmierung
29	· Vivaris Haselünne	2007	SPS-Erweiterung der S7-300 zur Realisierung von Druckregelungen mit FU-betriebenen Pumpwerken
28	· Stahlwerke Bremen	2005-2007	Anpassung Anlagensteuerung mit S5,S7 (InatX7) im Bereich Warmwalzwerk Erstellung Datenpunktlisten für IFix, Bilderstellung, Scriptprogrammierung
27	· Kläranlage Ahrensburg	2006	SPS-Erweiterung der Quantum (Schneider-Electric) zur Anbindung zweier neuer Blockheizkraftwerke
26	· Stahlwerke Bremen	2006	SPS-Anlagensteuerung mit S7-300 im Bereich Kühlkreislauf Visualisierung /Bedienung mit Touchpanel TP270 (ca. 150 E/A-Punkte)
25	· RÜB Ennigerloh	2005	SPS-Anlagensteuerung mit S7- 300 im Bereich Wassertechnik (ca. 200 E/A-Punkte)
24	· BMW Motorrad Berlin	2002-2004	Prozeßvisualisierung u. –bedienung, Produktionssteuerung mit IFix und MS-SQL-Server im Bereich Lackiertechnik und Bodenfördertechnik Motorrad-Anbauteile
23	· VW Emden	2001	Modifikation Prozeßvisualisierung mit InTouch
22	· EADS Bremen	2000-2001	SPS-Anlagensteuerung mit S5 im Bereich Lackiertechnik Flugzeuggroßteile (ca. 500 E/A-Punkte)
21	· Stahlwerke Bremen	1999-2000	SPS-Anlagensteuerung mit S7-400,- 300 im Bereich Hochofen (ca. 2000 E/A-Punkte)
20	· Rehau Brake	1999	Prozeßvisualisierung u. –bedienung, Produktionssteuerung mit InTouch und MS-Access im Bereich Lackiertechnik und Bodenfördertechnik Automobilbau
19	· Rehau Cullman (Alabama,USA)	1998-1999	Prozeßvisualisierung u. –bedienung, Produktionssteuerung mit InTouch und MS-Access im Bereich Lackiertechnik und Bodenfördertechnik Automobilbau
18	· DPD,GP,Braun,Eduscho,Ültje	1997-1998	SPS-Anlagensteuerung mit S5 (Bodenfördertechnik)
17	· Flughafen Berlin-Tegel	1997	SPS-Anlagensteuerung mit S5 und Prozeßvisualisierung mit InTouch im Bereich Checkin/Checkout (Bodenfördertechnik)

16	· Daimler Benz Bremen	1997	SPS-Anlagensteuerung mit S5 im Bereich Motorenmontage (Hängefördertechnik)
15	· Daimler Benz Bremen	1996	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 und Visualisierung mit VIP101 im Bereich Türenvormontage (Bodenfördertechnik)
14	· Wasserwerk Delmenhorst	1996-1997	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 600 E/A-Punkte)
13	· Kläranlage Bassum	1996	Prozeßvisualisierung u. -bedienung mit InTouch (ca. 2000 E/A-Punkte)
12	· Kläranlage Osterholz-Scharmb.	1995-1996	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 600 E/A-Punkte)
11	· Kläranlage Flögeln	1995-1996	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 600 E/A-Punkte)
10	· Kläranlage Blankenburg	1995	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 700 E/A-Punkte)
9	· Kläranlage Burgdorf	1995	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 600 E/A-Punkte)
8	· Müllverbrennung Bremerhaven	1994-1995	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 600 E/A-Punkte)
7	· Mülldeponie Sachsenhagen	1993-1994	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 900 E/A-Punkte)
6	· Kläranlage Sennestadt	1992-1993	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A250 (ca. 1000 E/A-Punkte)
5	· Coffein Compagnie Bremen	1991-1992	SPS-Anlagensteuerungen mit AEG A350, A130 (ca. 1200 E/A-Punkte)
4	· Kläranlage Bremen-Seehausen	1991	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A350 (ca. 300 E/A-Punkte)
3	· Kläranlage Großburgwedel	1991	SPS-Anlagensteuerung mit AEG A350 (ca. 300 E/A-Punkte)
2	· Heizkraftwerk Bremerhaven	1990-1991	Prozeßvisualisierung u. -bedienung mit Leitrechner Z300 (ca. 3000 E/A-Punkte)
1	· Wasserwerk Harpstedt	1989-1990	Prozeßvisualisierung u. -bedienung mitProzeßrechner ATM MC80 (ca. 5000 E/A-Punkte)